

Σαμαράς Αντώνιος  
Πρωτοκόλλου 6353  
Αριθμός:  
Μητρώου 1705  
Ημερομηνία 26/09/2014

### ΔΗΛΩΣΗ

Περιουσιακής Κατάστασης έτους 20....

κατά το άρθρο 2 του Ν.3213 / 2003

(ΦΕΚ 309/Α/31-12-2003) όπως έχει τροποποιηθεί και ισχύει

Παραλήπτης της δήλωσης: Επιτροπή του άρθρου 21 του νόμου 3023/2002 (Φ.Ε.Κ. 146 Α' / 25.6.2002)

#### 1. Στοιχεία του υπόχρεου

Επώνυμο Σαχαράς κύριο όνομα Αντώνης όνομα πατέρα Κωνσταντίνος  
Α.Φ.Μ. \_\_\_\_\_ Αρμόδια Δ.Ο.Υ. Κηφισιάς Α.Δ.Τ. \_\_\_\_\_  
ιδιότητα με την οποία υποβάλλεται η δήλωση Βουλευτής Μεσσηνίας  
επάγγελμα Οικονομολόγος διεύθυνση επαγγέλματος \_\_\_\_\_ τηλ \_\_\_\_\_  
Διεύθυνση κατοικίας \_\_\_\_\_ τηλ \_\_\_\_\_  
Χρόνος ανάληψης καθηκόντων για πρώτη φορά \_\_\_\_\_

#### 2. Στοιχεία του ή της συζύγου

Επώνυμο Κρητιμάρη κύριο όνομα Γεωργία όνομα πατέρα Γρηγόριος  
Α.Φ.Μ. \_\_\_\_\_ Αρμόδια Δ.Ο.Υ. Κηφισιάς Α.Δ.Τ. \_\_\_\_\_  
ιδιότητα με την οποία υποβάλλεται η δήλωση δύτης  
επάγγελμα Πολιτικός Μηχανικός διεύθυνση επαγγέλματος \_\_\_\_\_ τηλ \_\_\_\_\_

**Α. Κατάσταση που περιέχει λεπτομερώς τα υφιστάμενα κατά το χρόνο υποβολής περιουσιακά στοιχεία.**

**A.1.1β Έσοδα από κάθε πηγή κατά το προηγούμενο έτος.**

[illegible]

### A.1.2 Ακίνητα καθώς και εμπράγματα δικαιώματα σε αυτά.

[illegible]

**A.1.3 Μετοχές ημεδαπών και αλλοδαπών εταιρειών, ομόλογα και κάθε είδους ομολογίες: αμοιβαία κεφάλαια, παράγωγα χρηματοοικονομικά προϊόντα.**

[illegible]

**A.1.4 Καταθέσεις σε Τράπεζες, ταμειντήρια και άλλα ημεδαπά ή αλλοδαπά πιστωτικά Ιδρύματα κατά την ημερομηνία υποβολής.**

[illegible]

#### **A.1.5 Πλωτά και εναέρια μεταφορικά μέσα, καθώς και τα κάθε χρήσης οχήματα.**

[illegible]

#### A.1.6 Συμμετοχές σε κάθε είδους επιχείρηση.

[illegible]